

Tabelle 1: Ablauf und Methode der energetischen Futterwertprüfung	
Probenziehung der Prüffutter:	unangemeldet bei Landwirten oder Herstellern in NRW
Prüfumfang je Durchgang:	eine Heugruppe und vier Versuchsgruppen mit je fünf Hammeln pro Futter
Fütterung:	1 000 g Heu oder 600 g Prüffutter + 400 g Heu pro Tier und Tag
Versuchsdauer:	Anfütterung: 14 Tage anschließend Kotsammelphase: sieben Tage
Kot:	- wird täglich mengenmäßig von jedem Einzeltier erfasst - 20 % der Gesamtmenge gelangen zur Untersuchung
Analysen:	Rohnährstoffgehalte im Futter und im Kot durch LKS, Lichtenwalde
Verdaulichkeit der Rohnährstoffe:	a) im Raufutter b) im Raufutter plus Prüffutter
Energiebestimmung:	- aus den verdauten Rohnährstoffen: Einordnung in die Energienstufe - Vergleich mit Herstellerangabe
Weitergehende Untersuchungen	<u>Abschätzung NEL-Gehalt</u> - auf Basis Rohnährstoffgehalte und Gasbildung (Hohenheimer Futterwerttest)*

* Die Gasbildung spiegelt die Fermentationsfähigkeit des Futters im Pansen wider und ist ein indirekter Maßstab für die Energielieferung aus dem Futter. Die Methode wurde an Verdauungsversuchen mit Hammeln geeicht und findet im Rahmen der amtlichen Futtermittelkontrolle Verwendung.

Tabelle 2: Ergebnisse der 600. bis 603. Energetischen Futterwertprüfungen vom 9. Mai bis 4. Juli 2014

Hersteller	Hermann Schröder, Ochtrup	Deutsche Tiernahrung Cremer, Düsseldorf	ForFarmers Langförden, Vechta	Raiffeisen Hohe Mark, Dorsten	BBAG Varensell, Verl	Raiffeisen Hellweg Lippe, Werl	Raiffeisen Hamaland, Gescher	Agrifirm Deutschland, Neuss	Raiffeisen Westmünsterland, KW Dingden
Bezeichnung der Futtermittel	HS 318	Deuka MK 223-Spezial	Prima 18 IV	Melk Lac	MLF 19/4 40 % Mais Willeke	Galand Profi 194 M	Art.-Nr. 2786317 Raiffeisen G 20/4	Exact 20-IV	MLF 40/4-H
Angaben der Hersteller: - Inhaltsstoffe in %									
Rohasche	8,0	7,5	5,9	6,2	6,8	6,5	6,4	5,7	6,3
Rohprotein	18,0	22,0	18,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	40,0
Rohfett	4,0	3,5	3,4	3,6	3,9	3,3	3,6	3,7	3,5
Rohfaser	11,0	10,0	9,2	8,0	8,7	8,4	7,5	7,5	9,5
Calcium	0,70	0,90	0,80	0,75	0,90	0,80	0,80	0,70	0,50
Phosphor	0,50	0,65	0,55	0,60	0,55	0,60	0,60	0,55	1,00
Energiestufe; MJ NEL/kg	3	3	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
- Proteinbewertung									
nXP, g/kg	165	190	160	175	175	180	180	175	220
RNB, g/kg	4,5	5	3,2	3,0	2	1,6	2,5	4	28,8
Inhaltsstoffe in %, analytisch ermittelt									
Wasser	11,1	10,3	10,7	11,1	11,0	9,8	11,2	10,6	10,8
Rohasche	5,7	7,8	5,8	6,1	6,7	6,2	6,2	5,6	6,3
organische Masse	83,2	81,9	83,5	82,8	82,3	84,0	82,6	83,8	82,9
Rohprotein	17,6	21,6	19,0	19,9	19,4	18,7	19,8	20,6	38,6
Rohfett	5,1	3,5	3,2	4,0	4,5	3,5	3,9	3,8	4,1
Calcium	0,80	0,84	0,78	0,76	0,91	0,74	0,70	0,60	0,58
Phosphor	0,66	0,71	0,67	0,63	0,67	0,63	0,52	0,65	0,92
Ermittelte Verdaulichkeit der organischen Masse in %									
Mittelwert, x	83,2	84,8	84,2	89,6	85,8	87,3	87,8	86,5	81,4

Standardabweichung, $\pm s$	1,9	1,0	1,7	1,0	1,2	1,4	1,3	1,6	0,8
Prüfungsergebnis									
Energiestufe*	>3	3	>3	>3	>3	>3	>3	>3	3
Bewertung**	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Fortsetzung Tab. 1

Hersteller	Hermann Schröder, Ochtrup	Deutsche Tiernahrung Cremer, Düsseldorf	ForFarmers Langförden, Vechta	Raiffeisen Hohe Mark, Dorsten	BBAG Varenzell, Verl	Raiffeisen Hellweg Lippe, Werl	Raiffeisen Hamaland, Gescher	Agrifirm Deutschland, Neuss	Raiffeisen Westmünsterland, KW Dingden
Bezeichnung der Futtermittel	HS 318	Deuka MK 223-Spezial	Prima 18 IV	Melk Lac	MLF 19/4 40 % Mais Willeke	Galand Profi 194 M	Art.-Nr. 2786317 Raiffeisen G 20/4	Exact 20-IV	MLF 40/4-H

Weitere Inhaltsstoffe in g, analytisch ermittelt

Zucker, g/kg	40	102	59	68	74	83	82	70	86
Stärke, g/kg	274	126	280	256	270	269	286	273	62
aNDFom, g/kg	355	327	277	239	252	248	215	256	302
ADFom, g/kg	165	150	140	113	120	121	114	135	162
NFC, g/kg	263	241	336	369	332	370	393	350	100

*) Energiestufe 2 = 6,2 MJ NEL je kg, Energiestufe 3 = 6,7 MJ NEL je kg, Energiestufe > 3 = mindestens 7,0 MJ NEL je kg

***) + = der vom Hersteller deklarierte Energiegehalt wurde bestätigt; - = der vom Hersteller deklarierte Wert wurde nicht bestätigt