

Biomasse bringt Watt. Lindner & Sommerauer Biomasseheizanlagen

Thomas Grimm • Vertriebsleiter • Menke Energietechnik GmbH & Co. KG



Das Unternehmen.

- Sitz in Ahaus (Münsterland)
- Generalvertretung des Heizanlagen-Herstellers Lindner & Sommerauer
- Schwerpunkt Pellets- & Hackgutheizanlagen sowie BHKW's
- Planung/Beratung/Vertrieb sowie Installation und Betreuung aus einer Hand
- Vertriebsgebiete L&S: PLZ 0...,1...,2...,3...,4...,5...,9... sowie die Länder Holland, Belgien sowie Rumänien
- Lösungen von der Kleinanlage bis hin zur Großanlage Leistungen von 8kW bis 5000 kW
- Umfangreiches Ersatzteillager, 24h-Notdienst, langfristige Garantien
- Breites Vertriebs-, sowie Service-Netzwerk



Hersteller Informationen L&S.

- Lindner & Sommerauer stellt ausschließlich Pellets- und Hackgutanlagen her und ist somit absoluter Spezialist auf diesem Gebiet
- L&S gehört aufgrund seiner Jahrzehnte langen Erfahrung zu den Qualitätsführern in seiner Branche
- Durch die hohe Zuverlässigkeit der Anlagen zählt L&S mit einem Marktanteil von ca. 25% zu den Marktführern in Österreich – Europaweit ist etwa jede 6 Anlage aus dem Hause L&S

Produktpalette aus dem Hause Lindner & Sommerauer.

Hackgut, Biomasse-Heizkessel.

- Drehrostanlage mit 2 od. 4 stehenden Zylinder-Rohrreihen von 15 kW - 300 kW (erweiterbar durch Verbund mehrerer Anlagen)
- höchste Wirkungsgrade nicht nur am Prüfstand, sondern auch im täglichen Gebrauch
- automatisierte variable Reinigungszeiten von Brenner und Wärmetauscher
- Einsatz von verschiedenen Biomasse-Brennstoffen möglich
- Standard- & Sonderanfertigungen verschiedener Raumaustragungen



Bleiben Sie flexibel in der Brennstoffwahl:

- Hackschnitzel G30/G50
- Pellets DIN/Industrie
- Miscanthus
- Heckenschnitt
- Sägemehl-/späne
- Sonnenblumenkerne
- Rebholz
- Stroh/Getreide
- Stückholz – ohne Umbau
-



Die Hackgutanlage – T-Serie.

Die neue Generation der Heiztechnik

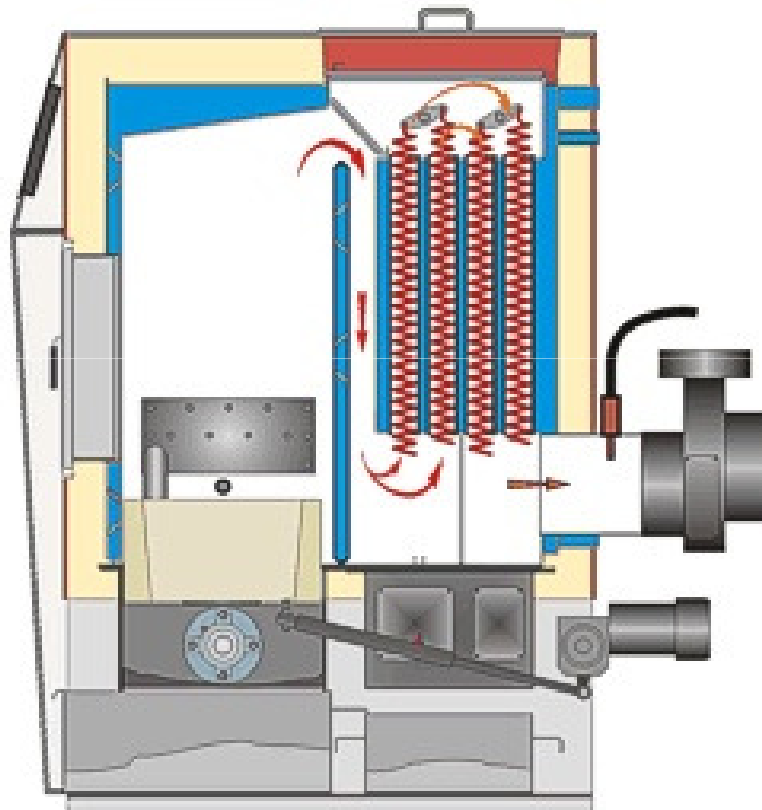


Lindner
Sommerauer




MENKE ENERGIETECHNIK
GmbH & Co. KG
Biomasseheizungen

Die Hackgutanlage – T-Serie.



Lindner
Sommerauer




MENKE ENERGIETECHNIK
GmbH & Co. KG
Biomasseheizungen

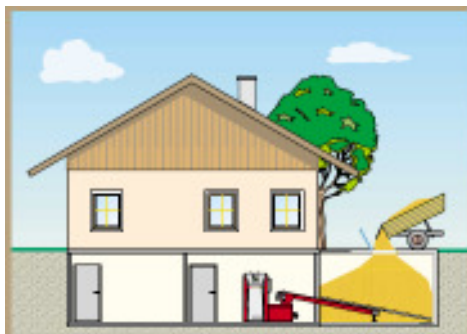
Technische Daten.

Hackgutanlage	SL 30 T	SL 40 T	SL 49/50 T	SL 65 T	SL 80 T	SL 99/110 T	SL 150 T
Nennleistung kW	30	40	49/50	65	80	99/110	150
Kesselwirkungsgrad direkt lt. Prüfbericht (Nennleistung)	93,3	93,0	91,9	93,5	91,7	91,3/91,4	91,8
Kesselwirkungsgrad direkt lt. Prüfbericht (kleinste Leistung)	93,1	93,1	93,1	93,1	93,0	92,7/93,0	93,8
Breite mm	630	630	770	770	870	870	1050
Tiefe mm	1050	1050	1050	1050	1265	1265	1465
Höhe mm	1330	1430	1430	1530	1520	1620	1810
Rücklaufhöhe Mitte mm	535	535	535	535	535	535	545
Vorlaufhöhe Mitte mm	1200	1300	1300	1400	1390	1490	1675
Vor-/Rücklauf Ø mm	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"
Rauchrohr Ø mm	180	180	180	200	200	200	250
Rauchrohrhöhe Mitte mm	650	650	650	650	615	615	640
Gewicht kg	545	584	645	689	876	929	1403
Emissionswert -staubförmig (20mg/2010)	6	5	5	6	11	13	26

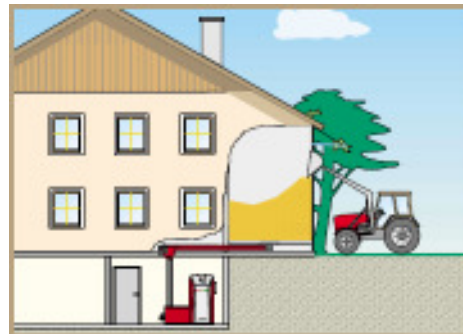


Die Austragungen.

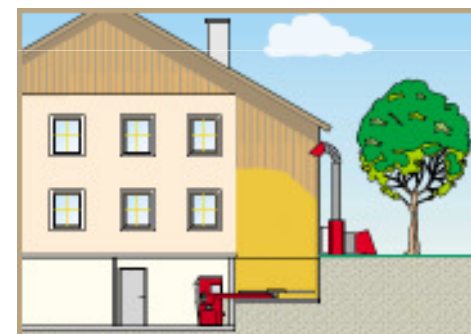
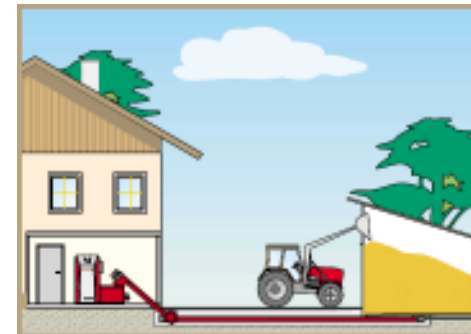
Standard



Fallrohr



Steigschnecke



Ein Auszug unserer Referenzen.

Sauenbetrieb.



Freren
Leistung: 110 kW

Putenmastbetrieb.



Papenburg
Leistung: 2 x 150 kW

Schulzentrum.



Fürstenberg
Leistung: 300 kW

Forstbetrieb.



Senden
Leistung: 50 kW

Gärtnerei.



Neuenkirchen
Leistung: 150 kW

Einfamilienhaus.



Wettringen
Leistung: 30 kW

Schloss.



Legden
Leistung: 110 kW

Weingut.



Gau-Heppenheim
Leistung: 65 kW



...auch in
Containerbauweise

Lindner
Sommerauer


MENKE ENERGIETECHNIK
GmbH & Co. KG
Biomasseheizungen

Ihre Vorteile auf einen Blick.

- ➔ **Höchste Wirkungsgrade** durch Wärmetauscher mit 4 stehenden Zylinder-Rohrreihen.
- ➔ **Höchste Betriebssicherheit** durch Unterdruck im Heizkessel
- ➔ **Kurze Heizzeiten** durch schnelle Wärmeübertragung der Stahlwärmetauscher.
- ➔ **Stückholz** – ohne Umbau
- ➔ **Förderschnecke bis 15 Meter** – Hohl & Vollschwelle
- ➔ **Formstein aus verschleißfreiem Siliziumkarbid (SiC)** – kein Schamott
- ➔ **Patentiertes Brennersystem** sorgt für optimale Verbrennung.
- ➔ **Doppel-Drehrost-Ascheaustragung.**
- ➔ **Hartmetallbeschichtete Stockerschnecke** – beidseitig kugelgelagert.
- ➔ **Umweltfreundlich** – Verbrennungstemperaturen von 1000°C sorgen für rückstandslose Verbrennung.
- ➔ **Vollautomatische Reinigung** von Brenner und Wärmetauscher, dadurch kein Verschlacken der Anlage. Die Verbrennungsasche wird automatisch komprimiert und in die Aschelade befördert.



Ihre Vorteile auf einen Blick.

5 JAHRE GARANTIE
Auf alle Ersatz- und Verschleißteile
→ auch ohne Service-Vertragsbindung.



VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT.

Thomas Grimm

Tel: +49(0)2561 – 897334

Fax: +49(0)2561 – 897335

Mobil: +49(0)171-2785880

grimm@menke-energietechnik.de

www.menke-energietechnik.de

